

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒๐ คัน

สำนักงานการปฏิรูปที่ดินเพื่อเกษตรกรรม

๑. ความเป็นมา

สำนักงานการปฏิรูปที่ดินเพื่อเกษตรกรรม (ส.ป.ก.) เป็นหน่วยงานราชการส่วนกลาง และสำนักงานการปฏิรูปที่ดินจังหวัด ๗๒ จังหวัด มีภารกิจในการปฏิบัติงานทั่วประเทศ ต้องประสานงานกับส่วนราชการต่าง ๆ ทั้งส่วนกลางและส่วนภูมิภาคทั่วประเทศ รวมทั้งยังมีการปฏิบัติงานอื่น ๆ ที่มีความสำคัญตามบทบาทหน้าที่ของ ส.ป.ก. ซึ่งรถยนต์ที่มีใช้ในการปฏิบัติงานมีจำนวนไม่เพียงพอ อีกทั้งรถยนต์ที่ใช้ปฏิบัติงานเดิมมีอายุการใช้งานหลายปีและเสื่อมสภาพ ส่งผลให้เกิดอุปสรรคในการปฏิบัติงาน ทำให้การปฏิบัติงานเกิดความล่าช้า ไม่มีประสิทธิภาพ ไม่เป็นไปตามเป้าหมายและเพื่อใช้สำหรับปฏิบัติงาน ในพื้นที่ต่าง ๆ

ในการนี้ ส.ป.ก. ได้ตรวจสอบครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ปรากฏว่ามีรถไม่เพียงพอต่อการใช้งาน และมีรถบางส่วนอยู่ในสภาพเก่า ชำรุด มีอายุการใช้งานมาเป็นเวลานานหากนำไปใช้ในราชการต่อไป อาจต้องเสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเป็นอย่างมาก และก่อให้เกิดอันตรายและอุบัติเหตุต่อบุคลากรในการปฏิบัติงาน ประกอบกับมีภาระกิจงานเพิ่มมากขึ้น จึงจำเป็นต้องใช้รถยนต์ที่มีสมรรถนะที่ดี เพื่อความปลอดภัยของบุคลากรและทรัพย์สินทางราชการเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานตามภารกิจให้เป็นไปตามเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถยนต์ที่มีสมรรถนะและประสิทธิภาพที่ดีมาทดแทนครุภัณฑ์รถยนต์เดิมที่เสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน เพื่อบริการปฏิบัติงานตามภารกิจที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล และมีความปลอดภัยต่อบุคลากรและทรัพย์สินของทางราชการ ส.ป.ก. มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒๐ คัน

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๒.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว



๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงาน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้
กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นๆ ราย

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค้านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย หรือหากได้จดทะเบียนผู้ประกอบการ SMEs ให้ยื่นหนังสือรับรองด้วย

๔. รายละเอียดคุณลักษณะ

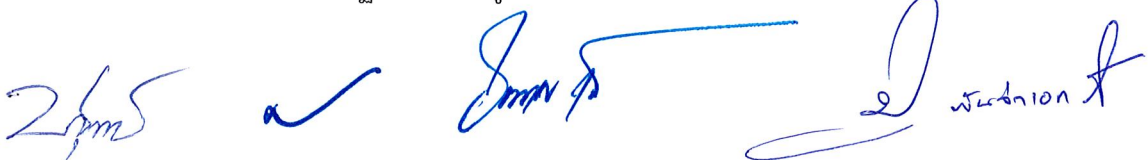
๑. เป็นรถโดยสาร ประเภทรถตู้หลังคาสูง ขนาด ๑๒ ที่นั่ง สีขาวเป็นสีเดียวกันทั้งคัน จำนวน ๒๐ คัน
๒. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่ล่าสุดที่มีขายในท้องตลาดของแต่ละยี่ห้อและไม่เคยใช้งานมาก่อน มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) เป็นผลิตภัณฑ์ที่ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
๓. เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตมาไม่เกิน ๑ ปี นับจากวันผลิตถึงวันส่งมอบ (แนบเอกสารรับรอง) และติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่เป็นของแท้ตามมาตรฐานครบชุดที่มีการโฆษณาในท้องตลาด (แนบแค็ตตาล็อก) เพื่อประกอบการพิจารณา
๔. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม
๕. บานกระจกประตูด้านคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับ เป็นแบบเปิดขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า กระจกมองข้างปรับและพับเก็บได้ด้วยระบบไฟฟ้า

เครื่องยนต์

๑. เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ แกว์เรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบท่อร่วมแรงดันสูง (Common rail) พร้อมเทอร์โบแปรผัน และอินเตอร์คูลเลอร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบเครื่องไม่เกิน ๔,๐๐๐ รอบต่อนาที
๓. แรงบิดเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร ที่ความเร็วรอบเครื่องไม่เกิน ๒,๔๐๐ รอบต่อนาที
๔. เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ระดับที่ ๔ หรือสูงกว่า เป็นไปตามที่ สมอ. บังคับใช้ พร้อมแนบใบอนุญาตเพื่อประกอบการพิจารณา

ระบบไฟฟ้า

๑. แบตเตอรี่ขนาดความดัน ๑๒ โวลต์ และความจุกระแสไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. อัลเตอร์เนเตอร์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต สามารถผลิตกระแสไฟเพียงพอต่อการใช้งาน



๓. ไฟหน้า แบบมัลติรีเฟกเตอร์ หรือ LED โปรเจกเตอร์ หรือดีกว่า

ระบบส่งกำลัง

ระบบเกียร์อัตโนมัติ (AT) หรือชนิดเกียร์ธรรมดา (MT) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ จังหวะ และถอยหลัง ๑ จังหวะ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบกันสะเทือน

รายละเอียดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

ระบบห้ามล้อ

๑. แบบไฮดรอลิก ๒ วงจร มีหม้อลมช่วยพร้อมลิ้นปรับแรงดันและเบรกปรับอัตโนมัติ
๒. ล้อหน้าเป็นแบบจาน (ดิสก์เบรก)
๓. ล้อหลังตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
๔. มีเบรกมือ (Parking Brake) เป็นแบบกลไก ถูกต้องตามกฎหมายจราจร
๕. มีระบบป้องกันการล้อล็อก และระบบเสริมแรงเบรก หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยมีระบบช่วยผ่อนแรง (Power) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งด้านขวามือของรถ แกนพวงมาลัยสามารถปรับระดับได้และสามารถยุบตัวได้เมื่อเกิดเหตุเฉี่ยวชน

ขนาดและน้ำหนัก

- | | |
|--------------------------------|-----------|
| ๑. ความยาวตลอดคันไม่น้อยกว่า | ๕,๒๐๐ มม. |
| ๒. ความกว้างตลอดคันไม่น้อยกว่า | ๑,๖๕๐ มม. |
| ๓. ความสูงตลอดคันไม่น้อยกว่า | ๒,๒๐๐ มม. |
| ๔. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า | ๒,๙๐๐ มม. |

ล้อและยาง

๑. เป็นยางเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๓๕/๖๕ R๑๖
๒. ยางรถยนต์เป็นของใหม่ที่มีอายุไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันผลิตถึงวันส่งมอบ
๓. มีกะทะล้ออัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว พร้อมยางเรเดียลทั้ง ๔ ล้อ ยางและล้ออะไหล่ขนาดและชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด ซึ่งสามารถใช้งานสลับเปลี่ยน-หมุนเวียนได้ครบทั้ง ๕ ล้อ พร้อมมีกุญแจล้อที่เก็บยางอะไหล่
๔. มียางกันโคลนพร้อมกรู๊ซล้อทั้ง ๔ ล้อ

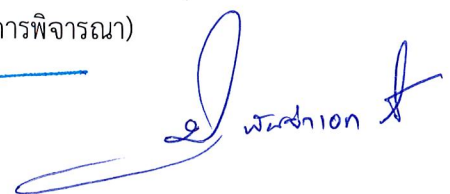
ระบบปรับอากาศ

๑. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
๒. ภายในห้องผู้โดยสารติดตั้งท่อส่งลมเย็นชนิดคู่ พร้อมหัวจ่ายลมคู่ สามารถปรับทิศทางได้ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๒ จุด รวมหัวจ่ายลมด้านหน้า (ช่องส่งลมแอร์มีครบทุกที่นั่ง)
๓. มีสวิทช์ควบคุมอุณหภูมิ และสวิทช์ควบคุมความเร็วพัดลม (Blower) ปรับระดับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ สามารถควบคุมโดยผู้ขับรถ
๔. ระบบน้ำยาสารทำความเย็น เป็นชนิดไม่ทำลายสภาวะแวดล้อม R ๑๓๔ A รายละเอียดอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

อุปกรณ์อื่น ๆ

๑. มาตรฐานวัดต่างๆ เช่น ความเร็ว , น้ำมันเชื้อเพลิง , อุณหภูมิเครื่องยนต์ และอื่นๆ ที่จำเป็น
๒. สัญญาณไฟเตือนต่างๆ เช่น ไฟเลี้ยว, ไฟฉุกเฉิน, ไฟสูง, แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง, อัลเตอร์เนเตอร์, ระบบห้ามล้อ และอื่นๆ ที่จำเป็น
๓. ที่ปิดน้ำฝนแบบไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ สามารถตั้งเวลาพร้อมที่ฉีดน้ำล้างกระจก
๔. มีกระจกไฟฟ้าตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
๕. มีระบบเซ็นทรัลล็อก กุญแจรีโมทควบคุมการล็อกประตู อย่างน้อย ๒ ชุด
๖. ติดตั้งระบบป้องกันการขโมยรถชนิดล็อกแป้นเบรก/แป้นคลัทช์ พร้อมระบบตัดการสตาร์ทเครื่องยนต์
๗. มีไฟแสงสว่างภายในตอนหน้าและตอนหลัง เช่น ไฟอ่านหนังสือ เป็นต้น
๘. กระจกมองหลังภายในตอนหน้า พร้อมกระจกมองข้างปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า
๙. ฝาปิดน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดล็อกได้
๑๐. ที่นั่งตอนหน้ามี ๒ ที่นั่ง รวมที่นั่งพนักงานขับรถ มีพรมยางปูพื้นด้านหน้า ๒ ผืน และมีแผ่นยางปูพื้นอีกชั้นหนึ่ง
๑๑. มีคอนโซลใต้ใช้เป็นที่วางแก้วน้ำพร้อมที่เก็บของด้านหลังคนขับ
๑๒. เบาะนั่งห้องโดยสารเป็นเบาะหุ้มหนังสังเคราะห์ทุกที่นั่ง ปรับเอนนอนได้หลายระดับ มีที่วางแขนแบบพับได้ ที่นั่งเป็นแบบ VIP ๓ แถว ๑๐ ที่นั่ง ที่นั่งแถวที่ ๑ และ ๒ มีที่นั่ง แถวละ ๓ ที่นั่ง แถวที่ ๓ (แถวสุดท้าย) มี ๔ ที่นั่ง สามารถพับเก็บได้ ติดตั้งที่วางแก้วและกระเป๋าสารด้านหลังเบาะ แต่ละแถวมีช่องเสียบ USB ขนาดกำลังไฟ out put ไม่น้อยกว่า ๕ โวลต์ ๒.๑ แอมป์ อย่างน้อยแถวละ ๑ ช่อง
๑๓. พื้นรถปูด้วยไม้อัดทับด้วยแผ่นยางเรียบ พร้อมกรุผนังโดยรอบ
๑๔. มีประตูแบบบานเลื่อนด้านข้างทางซ้าย และประตูท้ายแบบเปิดขึ้นบานเดียว
๑๕. ด้านข้างทางซ้ายมีหน้าต่างกระจกนิรภัย สามารถเลื่อนและล็อกได้
๑๖. เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุดต่อคัน โดยมีรายการไม่น้อยกว่าดังนี้
 - แม่แรงประจำรถพร้อมด้ามขัน
 - ประแจถอดน็อตล้อ
 - ไขควงปากแบน
 - ไขควงปากแฉก
 - ประแจสม (แหวน-ปากตาย) เบอร์ ๘ - ๒๔ จำนวน ๑ ชุด
 - คีมล็อกปากกว้าง ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
 - คีมปากกว้าง ๑ ตัว
 - ถังหรือช่องเครื่องมือ ๑ ชุด
๑๗. พนักสนิมทั้งคันรถ โดยมีใบรับรองคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันส่งมอบ
๑๘. มีกล้องหน้าและกล้องหลังพร้อมจอแสดงผล รองรับโปรแกรมการใช้งานภาษาไทยขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตกล้อง สามารถใช้งานได้สะดวก บันทึกภาพได้ชัดเจนระดับ Full HD ความละเอียดกล้องหน้า ไม่น้อยกว่า ๑๙๒๐*๑๐๘๐ (๓๐ f/s) ๑๐๘๐P, ๗๒๐P มีมุมมององศากล้องหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ องศา มีกล้องหลังและระบบเซนเซอร์ช่วยการจอดรถไม่น้อยกว่า ๒ จุด ความละเอียดไม่น้อยกว่า ๑๒๘๐*๗๒๐ (๒๕ f/s) ๗๒๐P บันทึกภาพเคลื่อนไหวได้มีค่า F/S ไม่น้อยกว่า ๒๕ F/S มีปุ่มกดถ่ายภาพนิ่งอยู่ที่ตัวกล้อง และบันทึกภาพในเวลากลางคืนได้ พร้อม Memory card ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๔ GB และบันทึกภาพแบบ Loop recording (แบบเกิดตาล็อกประกอบการพิจารณา)



- โดยการติดตั้งจะไม่ทำการตัดต่อหรือดัดแปลงระบบไฟฟ้าของตัวรถ (โดยต่อไฟตรงกับแบตเตอรี่รถยนต์)
๑๙. ติดตั้งถึงดับเพลิงแบบสารเหลวระเหย ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๒ ถัง และค้อนนิรภัยสำหรับทุบกระจกรถยนต์ในกรณีฉุกเฉิน ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
 ๒๐. ติดตั้งผ้าม่านรางคู่บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า
 ๒๑. ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับรองมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี (UV) ความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐% พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๗ ปี
 ๒๒. มีระบบเครื่องเสียง เครื่องเล่นวิทยุ USB/AUX พร้อมลำโพง หรือดีกว่า เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 ๒๓. มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง และเป็นแบบดึงเก็บอัตโนมัติ ไม่น้อยกว่า ๒ ตำแหน่ง
 ๒๔. จะต้องมียี่ห้อคู่มือการใช้ไม่น้อยกว่า ๑ ชุดต่อคันพร้อมกรอบป้ายทะเบียนหน้า - หลัง จำนวน ๑ ชุด

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

๕.๑ การส่งมอบรถยนต์ ผู้ขายต้องแจ้งส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบความถูกต้องตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะก่อนและนำหนังสือมอบอำนาจจาก ส.ป.ก. ไปดำเนินการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ตามสัญญาต่อกรมขนส่งทางบกตามกฎหมายพร้อมป้ายทะเบียนให้เรียบร้อย โดยให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน และในระหว่างที่ผู้ขายดำเนินการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์พร้อมป้ายทะเบียนตามสัญญาตามกฎหมาย ผู้ขายเป็นผู้จัดหาสถานที่จอดรถยนต์ที่แจ้งส่งมอบทั้งหมดรวมถึงรับประกันการชำรุดเสียหาย/สูญหายในระหว่างที่ นำรถยนต์ที่แจ้งส่งมอบจอดไว้ในสถานที่จอดรถยนต์ตามที่ผู้ขายเป็นผู้จัดหา นั้น จนถึงวันที่ส่งมอบรถยนต์พร้อมป้ายทะเบียนและเอกสารการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ที่สมบูรณ์ตามสัญญาโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้นและ ส.ป.ก. ได้แนบทะเบียนการจัดสรรรถยนต์ราชการที่จัดซื้อในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ เพื่อใช้ประกอบการพิจารณา จำนวนทั้งสิ้น ๒๐ คัน

๕.๒ ผู้ขายต้องส่งมอบพร้อมเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังบรรจุในวันส่งมอบรถยนต์

๕.๓ รถยนต์ที่ส่งมอบต้องมีกรรมสิทธิ์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถเป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันที่ส่งมอบรถ

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

เกณฑ์พิจารณา ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอการประกวดราคาทีละรายการโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาเป็นเกณฑ์ตัดสิน

๗. วงเงินงบประมาณ

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒๐ คัน เป็นเงิน ๒๗,๑๖๐,๐๐๐.๐๐ บาท (ยี่สิบเจ็ดล้านหนึ่งแสนหกหมื่นบาทถ้วน)

๘. งานงานและการจ่ายเงิน

ส.ป.ก. จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และ ส.ป.ก. ได้ตรวจรับมอบงานสิ่งของครบถ้วนเรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน



๑๐. เงื่อนไขและการรับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑. ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียด พร้อมแค็ตตาล็อก จำนวน ๑ ชุด ประกอบการพิจารณา
๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) ที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือจากผู้จัดจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต (แนบหลักฐานเพื่อประกอบการพิจารณา)
๓. รับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กม. นับถัดจากวันที่ ส.ป.ก. รับมอบรถ
๔. ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดที่มีหน่วยงานของ ส.ป.ก. ตั้งอยู่พร้อมแนบบัญชีรายละเอียดและที่ตั้งศูนย์บริการมาตรฐานมาด้วย เพื่อประกอบการพิจารณา
๕. ผู้เสนอราคาต้องเตรียมอะไหล่ของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบไว้บริการในระยะเวลา ๕ ปี เมื่อมีการสั่งซื้ออะไหล่โดยที่ไม่ต้องผูกพันในการสั่งซื้ออะไหล่จากผู้ขาย (แนบหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิต)
๖. ภายหลังจากซื้อขายเสร็จสมบูรณ์ผู้ขายจะต้องทำบริการหล่อลื่นและบริการอื่น ๆ ตามกำหนดระยะเวลามาตรฐานของตารางการบำรุงรักษาที่ระบุรายละเอียดครบถ้วน ในสมุดรับประกันรถหรือสมุดคู่มือการใช้รถของผู้ผลิต และให้บริการอื่น ๆ ที่จำเป็นเพื่อผลิตภัณฑ์นั้นทั้งหมดอยู่ในสภาพดีตามที่แจ้งต่อท้องตลาดและประชาชนทั่วไป ทั้งนี้อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตรอย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน ทั้งนี้ผู้ขายต้องไม่คิดค่าแรง ค่าบริการ และค่าอะไหล่ (ยกเว้น แบตเตอรี่ ยางรถยนต์ และผ้าเบรก) ในการนำรถยนต์ของ ส.ป.ก. เข้ารับบริการตามศูนย์บริการของผู้ผลิตโดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ
๗. ผู้เสนอราคาต้องกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน นับตั้งแต่วันเสนอราคา ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีและค่าใช้จ่ายต่างๆทั้งสิ้นแล้ว
๘. กำหนดส่งมอบรถยนต์พร้อมอุปกรณ์ครบถ้วน ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา โดยผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือยืนยันการส่งมอบตามกำหนดจากบริษัทผู้ผลิต ณ วันยื่นเอกสารประกวดราคา ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบรถยนต์พร้อมอุปกรณ์ครบถ้วนให้ ส.ป.ก. หรือคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ดังกล่าว ณ สถานที่ของผู้เสนอราคา และเก็บรักษาดูแลจนกว่าจะดำเนินการจดทะเบียนในนาม สำนักงานการปฏิรูปที่ดินเพื่อเกษตรกรรมแล้วเสร็จ จึงดำเนินการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าว ณ ศูนย์เครื่องจักรกล สำนักพัฒนาพื้นที่ปฏิรูปที่ดินจังหวัดปทุมธานี โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น
๙. พันสีน้ำเงินโดยวิธีซิลค์สกรีนตราสัญลักษณ์ของสำนักงานการปฏิรูปที่ดินเพื่อเกษตรกรรม (ส.ป.ก.) ติดข้างประตูหน้าซ้าย-ขวา ทั้ง ๒ ประตู (ขนาดและรายละเอียดตามที่ ส.ป.ก. กำหนด)
๑๐. รถที่ส่งมอบทุกคันต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และมีน้ำมันอื่นๆ ตามมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานทันที
๑๑. ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนรถดังกล่าวในนามของ ส.ป.ก. ภายในกำหนด ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ ส.ป.ก. ให้ออกหนังสือขอยกเว้นภาษีประจำปีให้ ส่วนค่าใช้จ่ายอื่นๆ ในการนี้ผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย
๑๒. ผู้เสนอราคาต้องจัดทำกรรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถในนาม ส.ป.ก. เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับตั้งแต่การจดทะเบียน

หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก

พิจารณา คัดเลือกข้อเสนอการประกวดราคาทีละรายการ โดยใช้หลักเกณฑ์ราคาเป็นเกณฑ์ตัดสิน

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a large blue ink signature on the left and a smaller one on the right with the text 'พจนานันท์' (Phonnanant) written next to it.

เงื่อนไขอื่น ๆ

ผู้เสนอราคาต้องส่งแค่ตตาล็อก เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้องประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา และแบบรูปรายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้ครบถ้วน โดยต้องจัดทำตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ที่เสนอเป็นรายชื่อ พร้อมเงื่อนไข ดังนี้

ช่องที่ ๑ ให้แสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่ ส.ป.ก. กำหนด

ช่องที่ ๒ ให้แสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่ผู้เสนอราคาเสนอ

ช่องที่ ๓ ให้แสดงเอกสารอ้างอิง/หน้า

ผู้เสนอราคาต้องทำการแจ้งหมายเลขของแค่ตตาล็อก และแบบรูปรายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ และเลขหน้าที่บ่งบอกถึงคุณสมบัติในข้อนั้น ๆ ผู้เสนอราคาต้องทำการขีดเส้นหรือระบายสีเป็นข้อสังเกต พร้อมกำกับเลขข้อที่ใช้อ้างอิง ตามข้อกำหนดของคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ส.ป.ก. สงวนสิทธิ์ที่จะไม่พิจารณาถ้าไม่มีการขีดเส้น หรือแสดงเครื่องหมายให้ชัดเจน

ตัวอย่างแบบฟอร์มตารางเปรียบเทียบ

คุณลักษณะเฉพาะที่ ส.ป.ก. กำหนด	คุณลักษณะเฉพาะที่ผู้เสนอราคาเสนอ	เอกสารอ้างอิง/หน้า แค่ตตาล็อก/หน้า
๑.	๑.	
๑.๑	๑.๑	
๑.๒	๑.๒	



รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี

หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 20 คัน

ที่	จังหวัด	จำนวน
1	ส่วนกลาง	8
2	เพชรบูรณ์	1
3	ชัยนาท	1
4	ปราจีนบุรี	1
5	อำนาจเจริญ	1
6	จันทบุรี	1
7	พระนครศรีอยุธยา	1
8	เพชรบุรี	1
9	ราชบุรี	1
10	กระบี่	1
11	พังงา	1
12	ภูเก็ต	1
13	ระนอง	1
รวม		20



พนักงาน ๑๐๓